



PATENT APPLICATION

93 IFW
B

UNITED STATES PATENT AND TRADEMARK OFFICE

In re the Application of

Hiroshi SEKIGUCHI

Group Art Unit: 2862

Application No.: 10/562,120

Examiner: C. MAHONEY

Filed: December 23, 2005

Docket No.: 126457

For: FRESNEL LENS SHEET, REAR PROJECTION SCREEN, AND REAR-PROJECTION-TYPE DISPLAY

CLAIM FOR PRIORITY

Commissioner for Patents
P.O. Box 1450
Alexandria, VA 22313-1450

Sir:

The benefit of the filing date of the following prior foreign application filed in the following foreign country is hereby requested for the above-identified patent application and the priority provided in 35 U.S.C. §119 is hereby claimed:

Japanese Patent Application No. JP2004-129346 filed on April 26, 2004

In support of this claim, a certified copy of said original foreign application:

☒ is filed herewith.

It is requested that the file of this application be marked to indicate that the requirements of 35 U.S.C. §119 have been fulfilled and that the Patent and Trademark Office kindly acknowledge receipt of this document.

Respectfully submitted,

James A. Oliff
Registration No. 27,075

Joel S. Armstrong
Registration No. 36,430

JAO:JSA/ldg

Date: October 7, 2008

OLIFF & BERRIDGE, PLC
P.O. Box 320850
Alexandria, Virginia 22320-4850
Telephone: (703) 836-6400

<p>DEPOSIT ACCOUNT USE AUTHORIZATION Please grant any extension necessary for entry; Charge any fee due to our Deposit Account No. 15-0461</p>
--

日 本 国 特 許 庁
JAPAN PATENT OFFICE

別紙添付の書類に記載されている事項は下記の出願書類に記載されている事項と同一であることを証明する。

This is to certify that the annexed is a true copy of the following application as filed with this Office.

出 願 年 月 日
Date of Application: 2004年 4月26日

出 願 番 号
Application Number: 特願2004-129346

パリ条約による外国への出願
用いる優先権の主張の基礎
となる出願の国コードと出願
番号

country code and number
of your priority application,
which is used for filing abroad
under the Paris Convention, is

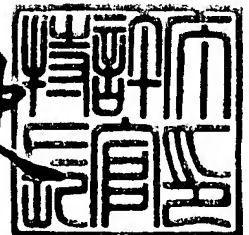
J P 2004-129346

願 人
Applicant(s): 大日本印刷株式会社

2008年10月 3日

特許庁長官
Commissioner,
Japan Patent Office

鈴木隆史



【書類名】 特許願
【整理番号】 M2100037
【提出日】 平成16年 4月26日
【あて先】 特許庁長官殿
【国際特許分類】 G03B 21/62
G02B 3/08
G02B 1/04

【発明者】
【住所又は居所】 東京都新宿区市谷加賀町一丁目 1 番 1 号 大日本印刷株式会社内
【氏名】 関口 博

【特許出願人】
【識別番号】 000002897
【氏名又は名称】 大日本印刷株式会社

【代理人】
【識別番号】 100117226
【弁理士】
【氏名又は名称】 吉村 俊一
【電話番号】 03-3947-4103

【手数料の表示】
【予納台帳番号】 176752
【納付金額】 16,000円

【提出物件の目録】
【物件名】 特許請求の範囲 1
【物件名】 明細書 1
【物件名】 図面 1
【物件名】 要約書 1
【包括委任状番号】 0210056

【書類名】 特許請求の範囲**【請求項 1】**

入射面と当該入射面から入射する映像光の一部又は全部を全反射して所望の方向に偏向する全反射面とを有する単位全反射フレネルレンズが入光側に配列されたフレネルレンズシートであって、

フレネルレンズシートの垂直方向の長さ H_1 (cm)、フレネルレンズシートの水平方向の長さ L_1 (cm)、フレネルレンズシートの厚さ T_1 (cm)、及びフレネルレンズシートの弾性係数 E_1 (kgf/cm²) とが、 $H_1 \times H_1 / (10 \times E_1 \times T_1 \times T_1) \leq 3 L_1 / 2000$ 、の関係を満たすことを特徴とするフレネルレンズシート。

【請求項 2】

基材の入光側に、入射面と当該入射面から入射する映像光の一部又は全部を全反射して所望の方向に偏向する全反射面とを有する単位全反射フレネルレンズが配列されたフレネルレンズを有するフレネルレンズシートであって、

基材の垂直方向の長さ H_2 (cm)、基材の水平方向の長さ L_2 (cm)、基材の厚さ T_2 (cm)、及び基材の弾性係数 E_2 (kgf/cm²) とが、 $H_2 \times H_2 / (10 \times E_2 \times T_2 \times T_2) \leq 3 L_2 / 2000$ 、の関係を満たすことを特徴とするフレネルレンズシート。

【請求項 3】

前記フレネルレンズシートは、フレネルレンズが形成されたフレネルレンズ形成シートと、当該フレネルレンズ形成シートの出光面側に貼り合わされる補助シートとからなることを特徴とする請求項 1 又は請求項 2 に記載のフレネルレンズシート。

【請求項 4】

前記補助シートが、レンチキュラーレンズが形成されたレンチキュラーレンズシートであることを特徴とする請求項 3 に記載のフレネルレンズシート。

【請求項 5】

前記フレネルレンズ形成シートと前記補助シートとが、同じ材質であることを特徴とする請求項 3 又は請求項 4 に記載のフレネルレンズシート。

【請求項 6】

フレネルレンズシートが、光を拡散させる拡散剤を含有していることを特徴とする請求項 1～5 のいずれか 1 項に記載のフレネルレンズシート。

【請求項 7】

フレネルレンズシートが、光を吸収するように着色されていることを特徴とする請求項 1～6 のいずれか 1 項に記載のフレネルレンズシート。

【請求項 8】

フレネルレンズシートが、光吸収層を有していることを特徴とする請求項 1～7 のいずれか 1 項に記載のフレネルレンズシート。

【請求項 9】

フレネルレンズシートの片面又は両面に、反射率を低下させる層が形成されていることを特徴とする請求項 1～8 のいずれか 1 項に記載のフレネルレンズシート。

【請求項 10】

請求項 1～9 のいずれか 1 項に記載のフレネルレンズシートの出光面に、光を拡散させるレンチキュラーレンズが形成されていることを特徴とする透過型スクリーン。

【請求項 11】

請求項 1～9 のいずれか 1 項に記載のフレネルレンズシートの出光面側に、光を拡散させるレンチキュラーレンズを有するレンチキュラーレンズシートが配置されていることを特徴とする透過型スクリーン。

【請求項 12】

透過型スクリーンの片面又は両面に、反射率を低下させる層が形成されていることを特徴とする請求項 10 又は請求項 11 に記載の透過型スクリーン。

【請求項 13】

請求項 1 ～ 9 のいずれか 1 項に記載のフレネルレンズシート、又は請求項 1 0 ～ 1 2 のいずれか 1 項に記載の透過型スクリーンを含むことを特徴とする背面投射型表示装置。

【書類名】明細書

【発明の名称】フレネルレンズシート、透過型スクリーン及び背面投射型表示装置

【技術分野】

【0001】

本発明は、投影映像にゆがみが発生し難いフレネルレンズシート、透過型スクリーン及び背面投射型表示装置に関するものである。

【背景技術】

【0002】

背面投射型表示装置であるプロジェクションテレビジョンには、光源から発せられた映像光を拡大投影する透過型スクリーンが設けられている。この透過型スクリーンは、一般に、光源から拡大投射される映像光を観察者側へ平行光又は略平行光に屈折させるフレネルレンズ要素と、その平行光又は略平行光を散乱させて広い範囲の観察者へ提供するレンチキュラーレンズ要素とで構成されている。このような背面投射型表示装置の光源としては、従来、三原色が別々の管から投射される3管方式のCRT光源が一般的であったが、近年、LCDやDLPを用いた単管方式の光源も使用されてきている。

【0003】

単管方式の光源8を用いた従来型の背面投射型表示装置52においては、図16に示すように、透過型スクリーン10の中心に対して垂直又は略垂直に映像光5を入射させる方式が一般的であった。そのため、図17に示すように、透過型スクリーン10の位置が光源8の方向に近づいても遠ざかっても投影映像に影響を与えることはなかった。

【0004】

これに対して、図5に示すように、透過型スクリーンの中心に対して斜めに映像光5を入射させることにより、従来に比べて大幅な薄型化を図った背面投射型表示装置51が提案されている。こうした背面投射型表示装置51に対しては、全反射タイプのフレネルレンズが形成されたフレネルレンズシートの使用が提案されている（例えば、特許文献1を参照）。

【特許文献1】特開昭61-208041号公報（特許請求の範囲）

【発明の開示】

【発明が解決しようとする課題】

【0005】

ところで、フレネルレンズシートを有する透過型スクリーン10の中心に対して斜めに映像光5を入射させる薄型の背面投射型表示装置51（図5を参照）において、フレネルレンズシートはその周辺が枠体に支持されて設置され、フレネルレンズシートの四辺が同一の平面上に保持されるが、フレネルレンズシート自身の荷重によりフレネルレンズシート1にたわみが生じることがある。その結果、透過型スクリーン10に膨れや浮きが生じる場合には、フレネルレンズの位置が光源8の方向（すなわち、シートの厚さ方向）に近づいたり遠ざかったりすることになる。そのため、図6に示すように、特にフレネルレンズシートの中央付近では、表示される映像の高さ方向の位置が変化することになる。したがって、例えばフレネルレンズシートにたわみが生じる場合には、フレネルレンズシートの中心部のフレネルレンズの位置がシートの厚さ方向に変化するが、周辺部のフレネルレンズの位置はあまり変化しないので、透過型スクリーンに表示される映像にゆがみが生じる。例えば、水平な直線を透過型スクリーン上に表示した場合に、水平方向でその直線が曲がって見えることがある。

【0006】

特に最近、背面投射型表示装置に対しては、より一層の薄型化が要請されているので、全反射タイプのフレネルレンズが配列されたフレネルレンズシートの中心での映像光の入射角がより大きくなる傾向にあることから、透過型スクリーンに表示される映像のゆがみの問題がより顕著になるものと予想される。しかしながら、従来においては、こうした問題に対して全く考慮されていなかったという実情がある。

【0007】

また、前述した全反射フレネルレンズが形成されたフレネルレンズシートは、フレネルレンズシート形成用の平面状の金型に成形樹脂を塗布・硬化させた後、その金型からフレネルレンズシートを離型することにより製造される。しかしながら、特に全反射フレネルレンズシートの製造においては、例えば図12に示すような角度を有するフレネルレンズ要素と金型とが噛み合っているため、フレネルレンズシートの厚さが厚い場合には、シートの柔軟性が低下して極めて離型し難い状況になるという問題があった。そのため、前述したように、投影映像のゆがみが発生し難いフレネルレンズシートの提供、という要請に加え、フレネルレンズシート製造時における金型からの離型作業の効率化を達成できるフレネルレンズシートの提供、という要請がある。

【0008】

本発明は、前記課題を解決すべくなされたものであって、その第1の目的は、投影映像のゆがみが発生し難いフレネルレンズシート、及びそのフレネルレンズシートを備えた透過型スクリーン、背面投射型表示装置を提供することにある。

【0009】

また、本発明の第2の目的は、さらに加えて、フレネルレンズシート製造時における金型からの離型作業の効率化を達成できるフレネルレンズシート、及びそのフレネルレンズシートを備えた透過型スクリーン、背面投射型表示装置を提供することにある。

【課題を解決するための手段】

【0010】

本発明者は、前記問題に対して鋭意研究を重ねた結果、フレネルレンズシートのたわみの程度について実用上問題のないレベルを見出し、それを実現するために必要とされるフレネルレンズシートのサイズ（垂直方向の長さ×水平方向の長さ）及び厚さと物性値（弾性係数）との関係を見出して本発明に到達した。

【0011】

すなわち、前記第1の目的を達成する本発明のフレネルレンズシートは、入射面と当該入射面から入射する映像光の一部又は全部を全反射して所望の方向に偏向する全反射面とを有する単位全反射フレネルレンズが入光側に配列されたフレネルレンズシートであって、フレネルレンズシートの垂直方向の長さ H_1 （cm）、フレネルレンズシートの水平方向の長さ L_1 （cm）、フレネルレンズシートの厚さ T_1 （cm）、及びフレネルレンズシートの弾性係数 E_1 （kgf/cm²）とが、 $H_1 \times H_1 / (10 \times E_1 \times T_1 \times T_1) \leq 3 L_1 / 2000$ 、の関係を満たすことに特徴を有するものである。なお、本発明では弾性係数の単位としてkgf/cm²を用いるが、1kgf/cm²は約9.8N/cm²である。

【0012】

また、前記第1の目的を達成する本発明のフレネルレンズシートは、基材の入光側に、入射面と当該入射面から入射する映像光の一部又は全部を全反射して所望の方向に偏向する全反射面とを有する単位全反射フレネルレンズが配列されたフレネルレンズを有するフレネルレンズシートであって、基材の垂直方向の長さ H_2 （cm）、基材の水平方向の長さ L_2 （cm）、基材の厚さ T_2 （cm）、及び基材の弾性係数 E_2 （kgf/cm²）とが、 $H_2 \times H_2 / (10 \times E_2 \times T_2 \times T_2) \leq 3 L_2 / 2000$ 、の関係を満たすことに特徴を有するものである。

【0013】

これらの発明によれば、前記の関係を満たすようにフレネルレンズシートを構成したので、フレネルレンズシートにたわみが生じ難く、投影映像のゆがみが発生し難い。さらに、前記関係式を満たすように、フレネルレンズシートの材質に応じたサイズ及び厚さを設計したり、フレネルレンズシートのサイズ及び厚さから材質を選定することができるので、設計コストや製造コストの大幅な削減を期待できる。

【0014】

前記第2の目的を達成する本発明のフレネルレンズシートは、前記の本発明のフレネルレンズシートにおいて、前記フレネルレンズシートは、フレネルレンズが形成されたフレ

ネルレンズ形成シートと、当該フレネルレンズ形成シートの出光面側に貼り合わされる補助シートとからなることに特徴を有する。

【0015】

この発明によれば、フレネルレンズシートをフレネルレンズ形成シートと補助シートとで構成するので、フレネルレンズ形成シートの厚さをより一層薄くすることができる。そのため、フレネルレンズの転写形状が形成されている金型から、薄く柔軟なフレネルレンズ形成シートを容易に離型することができるので、フレネルレンズシートの製造の効率化を達成できる。また、フレネルレンズシートの全体としては、前記の関係を満たすのでたわみが生じ難く投影映像のゆがみが発生し難いと共に、金型からの離型作業の効率化を達成できるフレネルレンズシートの提供が可能となる。

【0016】

本発明のフレネルレンズシートにおいて、前記補助シートが、レンチキュラーレンズが形成されたレンチキュラーレンズシートであることが好ましい。この発明は、フレネルレンズ形成シートとレンチキュラーレンズシートとを一体化したフレネルレンズシートを、極めて効率的に作製できる構成としたものである。

【0017】

本発明のフレネルレンズシートにおいて、前記フレネルレンズ形成シートと前記補助シートとが、同じ材質であることが好ましい。この発明によれば、フレネルレンズ形成シートと補助シートとが同じ材質であるので、たわみが生じ難く投影映像のゆがみが発生し難い。その結果、平面性の悪化を最小限に抑えたフレネルレンズシートの提供が可能となる。

【0018】

本発明のフレネルレンズシートにおいて、フレネルレンズシートが、光を拡散させる拡散剤を含有していることが好ましい。また、本発明のフレネルレンズシートにおいて、フレネルレンズシートが、光を吸収するように着色されていることが好ましい。また、本発明のフレネルレンズシートにおいて、フレネルレンズシートが、光吸収層を有していることが好ましい。

【0019】

これらの発明によれば、全反射フレネルレンズを有したフレネルレンズシートに発生し易い迷光を拡散又は吸収することができるので、迷光に基づいて発生する二重像の問題を解決することができる。その結果、投影映像のゆがみが発生し難いと共に、二重像も発生し難くなる。

【0020】

本発明のフレネルレンズシートにおいて、フレネルレンズシートの片面又は両面に、反射率を低下させる層が形成されていることが好ましい。この発明によれば、映像のコントラストが、反射光により低下するのを抑制することができる。

【0021】

また、本発明の透過型スクリーンは、前記のフレネルレンズシートの出光面に、光を拡散させるレンチキュラーレンズが形成されていることに特徴を有するものである。また、本発明の透過型スクリーンは、前記のフレネルレンズシートの出光面側に、光を拡散させるレンチキュラーレンズを有するレンチキュラーレンズシートが配置されていることに特徴を有するものである。これらの発明は、フレネルレンズ要素とレンチキュラーレンズ要素とを備える透過型スクリーンを提供するものである。

【0022】

本発明の透過型スクリーンにおいて、透過型スクリーンの片面又は両面に、反射率を低下させる層が形成されていることが好ましい。この発明によれば、反射光による映像のコントラストが低下するのを抑制することができる。

【0023】

また、本発明の背面投射型表示装置は、前記のフレネルレンズシート、又は前記の透過型スクリーンを含むことに特徴を有するものである。

【発明の効果】**【0024】**

以上説明したように、本発明のフレネルレンズシート及び透過型スクリーンによれば、投影映像のゆがみが発生し難い。さらに、前記の関係式を満たすように、フレネルレンズシートの材質に応じたサイズ及び厚さを設計したり、フレネルレンズシートのサイズ及び厚さから材質を選定することができるので、設計コストや製造コストの大幅な削減を期待できる。

【0025】

また、本発明のフレネルレンズシート及び透過型スクリーンによれば、フレネルレンズ形成シートと補助シートとで構成してフレネルレンズ形成シートの厚さをより一層薄くすることができるので、フレネルレンズの転写形状が形成されている金型から、薄く柔軟なフレネルレンズ形成シートを容易に離型することができる。その結果、前記効果に加えて、フレネルレンズシートの製造の効率化を達成できる。

【0026】

また、本発明の背面投射型表示装置によれば、こうした投影映像のゆがみが発生し難い本発明のフレネルレンズシートを備えたので、大幅な薄型化を達成することが可能となる。

【発明を実施するための最良の形態】**【0027】**

本発明のフレネルレンズシート、透過型スクリーン及び背面投射型表示装置について具体的に説明する。

【0028】

(フレネルレンズシート)

本発明のフレネルレンズシート1は、図1に示すように、入射面3とその入射面3から入射する映像光5の一部又は全部を全反射して所望の方向に偏向する全反射面4とを有する単位全反射フレネルレンズ2が入光側に配列されたものである。より具体的には、図1に示すように、全反射フレネルレンズ2を備えた単一構造からなるフレネルレンズシート1、又は、図2に示すように、基材11とその基材11上に形成されたフレネルレンズ要素部分12とからなる複合形態のフレネルレンズシート1'に例示されるものである。

【0029】

そして、本発明の特徴は、これらのフレネルレンズシート1、1'において、フレネルレンズシート1又は基材11の垂直方向の長さH (cm)、フレネルレンズシート1又は基材11の水平方向の長さL (cm)、フレネルレンズシート1又は基材11の厚さT (cm)、及びフレネルレンズシート1又は基材11の弾性係数E (kgf/cm²)とが、 $H \times H / (10 \times E \times T \times T) \leq 3L / 2000$ 、の関係を満たすことにある。なお、本願では必要に応じて、図1に示す態様のフレネルレンズシート1の各特性値をH₁、L₁、T₁及びE₁と表し、図2に示す態様の基材11の各特性値をH₂、L₂、T₂及びE₂と表す。

【0030】

本発明のフレネルレンズシートは、 $H \times H / (10 \times E \times T \times T) \leq 3L / 2000$ 、の関係式を満たすので、フレネルレンズシートを透過した映像光7にゆがみを生じさせる程度の変形(たわみによる変形のこと)が、フレネルレンズシートに起こらない。その結果、フレネルレンズシートの中心に対する映像光5の入射角度θが大きい場合においても、フレネルレンズシートを透過した映像光7に顕著なゆがみが生じないので、近年の背面投射型表示装置の薄型化及び高品質化に寄与できる。一方、 $H \times H / (10 \times E \times T \times T) > 3L / 2000$ 、となる場合には、フレネルレンズシートを透過した映像光7にゆがみを生じさせる程度の変形(たわみによる変形のこと)が起こることがある。その結果、フレネルレンズシートを透過した映像光7に顕著なゆがみが生じることがある。

【0031】

ここで、 $H \times H / (10 \times E \times T \times T) \leq 3L / 2000$ 、とした理由について詳しく

説明する。

【0032】

背面投射型表示装置のスクリーンサイズとしては、対角50インチ（アスペクト比4：3、縦76.2cm×横101.6cm）程度又はそれより大きいのが一般的であるので、その大きさのスクリーンに映し出される映像がゆがんでも、そのゆがみの程度によっては観察者がゆがみの存在を認識できないことがある。

【0033】

すなわち、透過型スクリーンを構成する実際のフレネルレンズシートにおいては、フレネルレンズシートが略コ字型の枠体に入れられて支持され、フレネルレンズシートの四辺が同一の平面上に保持されるが、フレネルレンズシート自身の荷重によりフレネルレンズシート1にたわみが生じることがあり、平面性が低下する。たわみがあるとは、フレネルレンズシートの中心部ではその位置が画面に対し垂直な方向にずれるということである。このようなずれが生じると、表示される画像の高さ方向（垂直方向）の位置がずれることになる。フレネルレンズシートは枠体により保持されているので、フレネルレンズシートの外周部（周辺部）の位置は変化せずに画像の高さ方向の位置も変化しない。従って、フレネルレンズシートにたわみが生じると、図3に示すように、水平な直線9をスクリーン上に表示した場合には直線が曲がって見えることになり映像にゆがみが生じる。この映像のゆがみについて、本発明者等は様々な映像で詳細に検討したところ、映像のゆがみが許容できる限界は、単位長さに対して千分の3程度であることを見出した。例えば、図3に示すように、水平な直線9をスクリーン上に表示した場合において、スクリーンの水平方向の長さL（cm）と同じ長さの直線9を表示した場合において、その直線9の曲がりPが上下方向で千分の3L（ $=3L/1000$ ）以内であれば、その曲がりPを観察者が認識するのは極めて困難であることを見出した。

【0034】

一方、フレネルレンズシートの中心に対して斜めに映像光5が入射する最近の薄型の背面投射型表示装置の場合、フレネルレンズシートの中心部に入射する映像光5の入射角度 θ は60～65°となる。本発明者等は、こうした薄型の背面投射型表示装置において、直線9の曲がりPが上下方向で千分の3L以内となるように映像のゆがみを抑制しようとした場合、フレネルレンズシートがそのシートの厚さ方向にズレることが許容される長さQは2千分の3L以内となる（図6を参照）。従って、ゆがみの目立たない映像を得るためには、フレネルレンズシートのたわみ量Wを $3L/2000$ 以内とすればよい。

【0035】

次に、本発明者等は、これ以内のたわみ量とするためにはどのようなフレネルレンズシートとすればよいかということについて詳細に検討した。

【0036】

フレネルレンズシートを枠体に保持させた場合には、フレネルレンズシートのたわみ量は、フレネルレンズシートの弾性係数E、フレネルレンズシートのサイズ（高さHと幅L）、及びフレネルレンズシートの厚さTによって決まる。このうちサイズについては高さHと横幅Lの2つのパラメータがあるが、スクリーンの場合は画面の高さと横幅との比が4：3又は16：9の2つに限られるので、2つのパラメータのうち、たわみ量に関係するパラメータは高さHを採用することができる。

【0037】

本発明者等は、これらのパラメータとたわみ量の関係について種々のサイズ、厚さ及び弾性係数からなるフレネルレンズシートを略コ字型の枠体に入れてたわみ量を測定し、その測定結果を詳細に検討したところ、フレネルレンズシートに必要なたわみ量が0.1～0.3cmと少ない場合には、概ねたわみ量Wは、 $H \times H / (10 \times E \times T \times T)$ であることを見出した。前述した検討で明らかになったように、許容できるたわみ量Wは、 $3L/2000$ 以内であるので、 $H \times H / (10 \times E \times T \times T) \leq 3L/2000$ 、となるのである。

【0038】

なお、フレネルレンズシート1の垂直方向の長さ H_1 は、フレネルレンズシートの縦幅で定義され、基材11の垂直方向の長さ H_2 は、フレネルレンズシートを構成する基材の縦幅で定義される。また、フレネルレンズシート1の水平方向の長さ L_1 は、フレネルレンズシートの横幅で定義され、基材11の水平方向の長さ L_2 は、フレネルレンズシートを構成する基材の横幅で定義される。また、フレネルレンズシート1の厚さ T_1 は、図1に示すように、フレネルレンズ要素以外の厚さで定義され、基材11の厚さ T_2 は、図2に示すように、基材そのものの厚さで定義される。前記関係式において、厚さ T を、フレネルレンズ要素以外の厚さ又は基材そのものの厚さで定義した理由は、フレネルレンズ要素部はフレネルレンズ要素以外の部分に比べて $1/10$ 又はそれ以下の厚さであるので、フレネルレンズシートのたわみの発生にほとんど影響しないからである。

【0039】

フレネルレンズシート1の弾性係数 E_1 は、フレネルレンズシートの弾性係数で定義され、基材11の弾性係数 E_2 は、フレネルレンズシートを構成する基材の弾性係数で定義される。また、後述するように補助シートを貼り合せてフレネルレンズシートを構成する場合の弾性係数 E は、補助シートと基材等の他のシートが同じものであれば、どちらか一方のシートの弾性係数で定義される。

【0040】

また、補助シートと基材等の他のシートが異なるものである場合の弾性係数 E は、補助シートによりフレネルレンズシート全体の剛性が得られると考えられる場合には、補助シートの弾性係数で定義される。一方、補助シートと基材等の他のシートとでフレネルレンズシート全体の剛性が得られると考えられる場合には、補助シートの弾性係数と基材の弾性係数又は基材以外の他のシートの弾性係数との平均値で定義される。なお、補助シートによりフレネルレンズシート全体の剛性が得られると考えられる場合とは、例えば、フレネルレンズシート全体の厚さの80%以上が補助シートである場合であり、この場合は、基材等の他のシートがフレネルレンズシート全体の剛性に影響をほとんど及ぼさないからである。また、補助シートと基材等の他のシートとでフレネルレンズシート全体の剛性が得られると考えられる場合とは、補助シートの厚さがフレネルレンズシート全体の厚さの80%未満のときである。すなわち、補助シートの厚さがフレネルレンズシート全体の厚さの80%未満のときには、基材等の他のシートはフレネルレンズシート全体の剛性に関与しているからであり、この場合には、補助シートの弾性係数と基材等の他のシートの弾性係数との平均値をフレネルレンズシートの弾性係数にしたのである。

【0041】

また、フレネルレンズシート1、基材11、補助シート等の弾性係数 E は、1種の方法により作製されている場合には、その材料の弾性係数であるが、拡散剤や他の物質が含まれている場合には、フレネルレンズシート1、基材11、補助シート等の弾性係数を測定した値であることが好ましい。この弾性係数は、例えば、フレネルレンズシート1、基材11、補助シート等から一部を採取して試験片とし、その試験片について、JIS K 7113 プラスチックの引張試験方法により測定した。

【0042】

以上説明した本発明のフレネルレンズシート1、1'は、フレネルレンズシート1又は基材11の垂直方向の長さ H (cm)、フレネルレンズシート1又は基材11の水平方向の長さ L (cm)、フレネルレンズシート1又は基材11の厚さ T (cm)、及びフレネルレンズシート1又は基材11の弾性係数 E (kgf/cm²)とが、 $H \times H / (10 \times E \times T \times T) \leq 3L / 2000$ 、の関係を満たすので、フレネルレンズシート1、1'を透過した映像光7にゆがみを生じさせる程度の変形(たわみによる変形のこと)が、フレネルレンズシートに起こらない。その結果、フレネルレンズシート1、1'の中心に対する映像光5の入射角度 θ が大きい場合においても、フレネルレンズシート1、1'を透過した映像光7に顕著なゆがみが生じないので、近年の背面投射型表示装置の薄型化及び高品質化に寄与できる。

【0043】

(第1実施形態)

図1は、全反射フレネルレンズ2を備えた単一構造からなるフレネルレンズシート1の一例を示す断面図である。このフレネルレンズシート1は、入射面3とその入射面3から入射する映像光5の一部又は全部を全反射して所望の方向に偏向する全反射面4とを有する単位全反射フレネルレンズ2が入光側に配列されている一体型のフレネルレンズシートであり、かつ、前述した関係式を満たすものである。

【0044】

フレネルレンズシートを形成する透明樹脂としては、スチレン樹脂、アクリルースチレン共重合体樹脂、ポリカーボネート樹脂等が好ましく用いられる。フレネルレンズシートは、フレネルレンズの逆形状を有する金型を用い、前記樹脂をプレス成形、射出成形又はキャスト成形などにより成形して製造される。前述した透明樹脂としては、混ぜものがなく均一なものを用いることができるが、迷光をなくするための各種の手段を適用することが好ましい。

【0045】

ここで、迷光について説明する。迷光20とは、図7に示すように、入射面23から入射した映像光5のうち全反射面24に入射しない光のことである。この迷光20は、フレネルレンズシートに対する映像光5の入射角度 θ が小さいときに発生するので、フレネルレンズシートの下端付近で発生し易い。フレネルレンズシートに入射した迷光20は、出光面6で反射し、再びフレネルレンズ要素部分に入光して屈折を繰り返した後に再度出光する。このとき出光する光25は、全反射面24で反射して出光する正規の映像光7とは、出光する位置が異なる。こうした出光位置の相違が、二重像の原因となる。

【0046】

本発明のフレネルレンズシートにおいては、以下の手段により、迷光による二重像の発生を抑制することが好ましい。

【0047】

第1は、フレネルレンズシート内に拡散剤を含有させる手段が挙げられる。図8は、本発明のフレネルレンズシートが光を拡散させる拡散剤15を含有している一例を示す断面構成図である。拡散剤15としては、フレネルレンズシートを構成する樹脂の種類に応じ、その屈折率差を考慮して選定されるが、例えば、スチレン樹脂微粒子、シリコン樹脂微粒子、アクリル樹脂微粒子、MS樹脂微粒子等の有機系微粒子や、硫酸バリウム微粒子、ガラス微粒子、水酸化アルミニウム微粒子、炭酸カルシウム微粒子、シリカ（二酸化珪素）微粒子、酸化チタン微粒子等の無機系微粒子を挙げることができ、これらの1種又は2種以上が樹脂中に配合される。粒子形状については、真球形状、略球形状、不定形状等、各種のものを使用できる。このフレネルレンズシートにおいて、光路長の長い迷光20はフレネルレンズシート内で屈折を繰り返して進むが、シート中に含まれる拡散剤15により拡散されるので、二重像が目立たなくなる。

【0048】

第2は、フレネルレンズシートを着色して光を吸収させる手段が挙げられる。着色剤としては、黒色の染料、顔料、カーボンブラック等が挙げられ、着色方法としては、これらの着色剤と樹脂を混ぜてキャスト成形したり、押し出し成形したりする方法等を挙げることができる。このフレネルレンズシートにおいて、光路長の長い迷光20は、設計通りに出光する光路長の短い映像光7に比べ、着色されたフレネルレンズシート内で大幅に吸収されるので、二重像が目立たなくなる。

【0049】

第3は、フレネルレンズシートに光吸収層を形成する手段が挙げられる。図9は、本発明のフレネルレンズシートが光吸収層16を有している一例を示す断面図である。この光吸収層は、フレネルレンズシートの出光面側の表面から内部に向かって形成された溝形態を呈するものであり、出光面側から平面視したとき、例えば厚さ約 $10\mu\text{m}$ で深さ約 $100\mu\text{m}$ の細い溝が光の進行方向に対して平行かつ等間隔で配列され、その細い溝にワイピング法により黒色インクを埋め込むことにより形成される。このフレネルレンズシートに

において、光路長の長い迷光 20 は、光吸収層 16 で吸収されるので、二重像が目立たなくなる。

【0050】

第4は、フレネルレンズシートの出光面に光を拡散させるレンチキュラーレンズ要素を形成する手段が挙げられる。図10は、円弧状の垂直レンチキュラーレンズ17をフレネルレンズシートの出光面に形成した例であり、図11は、台形状の垂直レンチキュラーレンズ18を出光面に形成した例である。円弧状の垂直レンチキュラーレンズ17は光を水平方向に拡散させるので、迷光も拡散され、二重像が目立たなくなる。また、台形状の垂直レンチキュラーレンズ18は、迷光を台形の斜面19で全反射させるので、迷光を目立たなくすることができる。なお、レンチキュラーレンズをフレネルレンズシートに形成する代わりに、レンチキュラーレンズを有するフレネルレンズシートとは別体のレンチキュラーレンズシートを観察者側に配置した2枚構成の複合型透過型スクリーンを構成してもよい。

【0051】

本発明のフレネルレンズシートにおいては、こうした各手段を適用することにより、発生する迷光の影響を極力抑制することができる。

【0052】

本発明のフレネルレンズシートの何れか一方の表面、すなわち片面又は両面に、反射率を低下させる層（以下、「反射率低下層」ということがある。）を形成してもよい。反射率低下層は、低屈折率の材質で形成されることが好ましく、例えばフッ素系樹脂やシリコン系樹脂が好ましく用いられる。また、反射率低下層を形成する方法としては、特に限定されず、例えば、ディッピング法、フローコート法などのコーティング法等が挙げられる。反射率低下層は、フレネルレンズシートの出光面側に好ましく設けられるが、両面に設けるとより効果的である。このフレネルレンズシートにおいて、反射率低下層は反射防止効果を発揮するので、表面の反射光による画像のコントラストの低下が抑制される。

【0053】

なお、レンチキュラーレンズ要素を備えたフレネルレンズシートや、フレネルレンズシートとレンチキュラーレンズシートとが組み合わされた2枚構成の複合型の透過型スクリーンに対しても、前記と同様の反射率低下層を形成することができる。

【0054】

以上のような第1実施形態のフレネルレンズシート1によれば、前記の関係式を満たすので、フレネルレンズシート1を透過した映像光7にゆがみを生じさせる程度の変形（たわみによる変形のこと）が、フレネルレンズシートに起こらない。その結果、フレネルレンズシート1の中心に対する映像光5の入射角度 θ が大きい場合においても、フレネルレンズシート1を透過した映像光7に顕著なゆがみが生じないので、近年の背面投射型表示装置の薄型化及び高品質化に寄与できる。

【0055】

（第2実施形態）

図2は、基材11とその基材11上に形成されたフレネルレンズ要素部分12とからなる複合形態のフレネルレンズシート1'の一例を示す断面図である。このフレネルレンズシート1'も、第1実施形態と同様に、入射面3とその入射面3から入射する映像光5の一部又は全部を全反射して所望の方向に偏向する全反射面4とを有する単位全反射フレネルレンズ2が入光側に配列されている複合型のフレネルレンズシートであり、かつ、前述した関係式を満たすものである。

【0056】

基材11を構成する透明樹脂としては、スチレン樹脂、アクリルースチレン共重合体樹脂、ポリカーボネート樹脂等が好ましく用いられる。なお、フレネルレンズ要素部分12は基材11に比べてかなり薄いので、一般的に用いられるアクリル系のUV樹脂等を好ましく用いることができる。

【0057】

このフレネルレンズシート 1' は、図 2 に示すように、微小な全反射フレネルレンズ 2 を形成した部分 12 と、シートの剛性を担う基材 11 部分とから構成されている。このフレネルレンズシート 1' は、基材 11 上のフレネルレンズ要素部分 12 を UV 硬化樹脂で形成できるので、レンズの形成が容易であり、製造コストを低減することができるという効果がある。

【0058】

このような構成において、フレネルレンズシート 1' のたわみの程度を決定するのは基材 11 であるので、その基材 11 の特性が前述した本発明の特徴的な関係式を満たせばよい。フレネルレンズ要素部分 12 は、基材 11 に比べて $1/10$ 又はそれ以下の厚さであるので、フレネルレンズシート 1' のたわみの発生にほとんど影響しない。

【0059】

なお、この第 2 実施形態の場合においても、第 1 実施形態の場合と同様に、拡散剤を含有させたり、出光側にレンチキュラーレンズやルーバーを形成するなどして、迷光の影響を抑制したり、コントラストの低減を抑制することができる。

【0060】

以上のような第 2 実施形態のフレネルレンズシート 1' によれば、前記の関係式を満たすので、フレネルレンズシート 1' を透過した映像光 7 にゆがみを生じさせる程度の変形（たわみによる変形のこと）が、フレネルレンズシートに起こらない。その結果、フレネルレンズシート 1' の中心に対する映像光 5 の入射角度 θ が大きい場合においても、フレネルレンズシート 1' を透過した映像光 7 に顕著なゆがみが生じないので、近年の背面投影型表示装置の薄型化及び高品質化に寄与できる。

【0061】

（第 3 実施形態）

図 13（a）は、フレネルレンズ形成シート 13 と、そのフレネルレンズ形成シート 13 の出光面側に貼り合わされる補助シート 14 とからなる複合形態のフレネルレンズシート 41 の一例を示す断面図である。このフレネルレンズシート 41 も、第 1 実施形態と同様に、入射面 3 とその入射面 3 から入射する映像光 5 の一部又は全部を全反射して所望の方向に偏向する全反射面 4 とを有する単位全反射フレネルレンズ 2 が入光側に配列されている複合型のフレネルレンズシート 41 であり、かつ、フレネルレンズシート 41 全体として前述した関係式を満たすものである。この第 3 実施形態のフレネルレンズシート 41 は、そのフレネルレンズ形成シート 13 が、第 1 実施形態で説明したように、全反射フレネルレンズ 2 を備えた単一構造である点に特徴がある。

【0062】

このフレネルレンズシート 41 は、補助シート 14 の厚さに比べてフレネルレンズ形成シート 13 の厚さが薄い。そのため、補助シート 14 を構成する透明樹脂として、スチレン樹脂、アクリルスチレン共重合体樹脂、ポリカーボネート樹脂等が好ましく用いられる。そして、フレネルレンズシート全体として前述した関係式を満たすように構成することにより、投影映像のゆがみの発生を抑え、平面性の悪化を最小限に抑えることができる。

【0063】

一方、フレネルレンズ形成シート 13 は補助シート 14 に比べて薄いので、前述した第 2 実施形態で説明したように、映像のゆがみにあまり影響しない。そのため、通常は一般的に用いられるアクリル系の UV 樹脂等が用いられるが、補助シート 14 と同様の樹脂で形成することもできる。

【0064】

フレネルレンズ形成シート 13 は、図 14 に示すように、フレネルレンズの逆形状を有する金型 42 を用い、前記樹脂をプレス成形、射出成形又はキャスト成形などにより成形し、その金型 42 から離型することにより製造される。なお、前述した透明樹脂としては、混ぜものがなく均一なものを用いることができるが、迷光をなくすための前述した各種の手段を適用することが好ましい。

【0065】

フレネルレンズ形成シート13と補助シート14とは、エポキシ系の透明な接着剤やアクリル系の透明な粘着剤で貼り合わせることができ、また、UV硬化樹脂を塗布して積層した後にUV照射により貼り合わせてもよい。このときの接着剤層又は粘着剤層等の厚さは約10～100 μ mであることが好ましい。

【0066】

また、補助シートを、レンチキュラーレンズが形成されたレンチキュラーレンズシートとすることも可能である。フレネルレンズ形成シートにレンチキュラーレンズシートを貼り合わせて一体化させることにより、レンチキュラーレンズを有するフレネルレンズシートを極めて効率的に作製することができる。

【0067】

フレネルレンズシートの厚さについては、前述した関係式を満たすことができる厚さであることが必要であるが、通常0.2～0.6cmであることが好ましい。また、フレネルレンズ形成シート13の厚さについては、特にフレネルレンズ要素の先端角 α が約40°程度（例えば、36～44°）とかなり鋭角な場合においては、良好な離型性の観点から、通常0.05～0.2cmであることが好ましく、0.1～0.2cmであることがより好ましい。また、補助シート14の厚さについては、通常0.2～0.4cmであることが好ましい。

【0068】

この第3実施形態の場合においても、第1実施形態の場合と同様に、拡散剤を含有させたり、出光側にレンチキュラーレンズやルーバーを形成するなどして、迷光の影響を抑制したり、コントラストの低減を抑制することができる。

【0069】

以上のような第3実施形態のフレネルレンズシートによれば、フレネルレンズ形成シート13の厚さをより一層薄くすることができるので、フレネルレンズの転写形状（逆形状）が形成されている金型42から、薄く柔軟なフレネルレンズ形成シート13を容易に離型することができる。その結果、フレネルレンズシートの製造の効率化を達成できる。また、フレネルレンズシートの全体としては、前記の関係式を満たすので、投影映像のゆがみが発生し難く、金型からの離型作業の効率化を達成できるフレネルレンズシートの提供が可能となる。

【0070】

（第4実施形態）

図13（b）は、フレネルレンズ形成シート13'と、そのフレネルレンズ形成シート13'の出光面側に貼り合わされる補助シート14とからなる複合形態のフレネルレンズシート41'の一例を示す断面図である。このフレネルレンズシート41'も、第1実施形態と同様に、入射面3とその入射面3から入射する映像光5の一部又は全部を全反射して所望の方向に偏向する全反射面4とを有する単位全反射フレネルレンズ2が入光側に配列されている複合型のフレネルレンズシート41'であり、かつ、フレネルレンズシート41'全体として前述した関係式を満たすものである。

【0071】

この第4実施形態のフレネルレンズシート41'は、図13（b）に示すように、そのフレネルレンズ形成シート13'が、シートの剛性を担う基材11と、その基材11上に形成された微小な全反射フレネルレンズ要素部分12とからなる複合形態である点に特徴がある。

【0072】

このフレネルレンズシート41'は、補助シート14の厚さに比べてフレネルレンズ形成シート13'の厚さが薄く、さらにそのフレネルレンズ形成シート13'においては、基材11に比べてフレネルレンズ要素部分12の厚さはかなり薄く形成されている。そのため、補助シート14を構成する透明樹脂として、スチレン樹脂、アクリルースチレン共重合体樹脂、ポリカーボネート樹脂、硝子板等が好ましく用いられる。そして、フレネル

レンズシート 41' の全体として前述した関係式を満たすように構成することにより、投影映像のゆがみの発生を抑え、平面性の悪化を最小限に抑えることができる。

【0073】

一方、フレネルレンズ形成シート 13' は補助シート 14 に比べて薄いので、前述した第 2 実施形態で説明したように、映像のゆがみにあまり影響しない。そのため、通常は一般的に用いられる UV 樹脂等が用いられるが、補助シート 14 と同様の樹脂で形成することができる。なお、このフレネルレンズ形成シート 13' において、基材上のフレネルレンズ要素部分 12 を UV 硬化樹脂で形成することにより、レンズの形成を容易とすることができる、製造コストを低減することができるという効果がある。また、フレネルレンズ形成シート 13' を構成する基材を 11 を補助シート 14 と同様の樹脂で形成し、フレネルレンズ要素部分 12 を UV 樹脂で形成することもできる。

【0074】

このフレネルレンズ形成シート 13' は、フレネルレンズの逆形状を有する金型 42 を用い、フレネルレンズ要素部分 12 を形成するための透明樹脂をプレス成形、射出成形又はキャスティング成形などにより基材 11 上に成形して製造される。前述した透明樹脂としては、混ぜものがなく均一なものを用いることができるが、迷光をなくすための前述した各種の手段を適用することが好ましい。

【0075】

また、フレネルレンズ形成シート 13' と補助シート 14 との貼り合わせについても、前述した第 3 実施形態で説明したのと同様である。また、補助シート 14 を、レンチキュラーレンズが形成されたレンチキュラーレンズシートとすることも、前記第 3 実施形態と同様に可能であり、同様の効果を奏する。また、フレネルレンズシート 41' の厚さ、フレネルレンズ形成シート 13' の厚さ、及び、補助シート 14 の厚さについても、前記第 3 実施形態と同様に可能であり、同様の効果を奏する。

【0076】

このような構成において、フレネルレンズシートのたわみの程度を決定するのは、フレネルレンズ形成シート 13' を構成する基材 11、及び補助シート 14 であるので、その基材と補助シートとからなるフレネルレンズシート全体の特性が前述した本発明の特徴的な関係式を満たせばよい。フレネルレンズ要素部分 12 は、フレネルレンズシート 41' 全体の厚さに比べて $1/10$ 又はそれ以下の厚さであるので、フレネルレンズシート 41' のたわみの発生にはほとんど影響しない。

【0077】

なお、この第 4 実施形態の場合においても、第 1 実施形態の場合と同様に、拡散剤を含有させたり、出光側にレンチキュラーレンズやルーバーを形成するなどして、迷光の影響を抑制したり、コントラストの低減を抑制することができる。

【0078】

以上のような第 4 実施形態のフレネルレンズシートによれば、フレネルレンズ形成シート 13' の厚さをより一層薄くすることができるので、フレネルレンズの転写形状（逆形状）が形成されている金型 42 から、薄く柔軟なフレネルレンズ形成シート 13' を容易に離型することができる。その結果、フレネルレンズシートの製造の効率化を達成できる。また、フレネルレンズシートの全体としては、前記の関係式を満たすので、投影映像のゆがみが発生し難く、金型からの離型作業の効率化を達成できるフレネルレンズシートの提供が可能となる。

【0079】

（透過型スクリーン及び背面投射型表示装置）

本発明の透過型スクリーン 30 は、本発明に係るフレネルレンズシート自体で透過型スクリーンを構成するもの、本発明のフレネルレンズシート 1 とレンチキュラーレンズシート 31 とを有するもの（図 15 を参照）、さらにそれらに前面シート等を加えたもの、等々を挙げることができる。何れにしても本発明の透過型スクリーンは、前述した関係式を満たすフレネルレンズシートを備えているものである。また、本発明の背面投射型表示装

置は、前述した本発明のフレネルレンズシート又は透過型スクリーンを備えるものである。

【0080】

本発明の特徴を満たし、本発明の所期の目的を達成することができる限りにおいて、本発明のフレネルレンズシートには、従来公知の他の構成を付加してもよい。

【実施例】

【0081】

以下、本発明の透過型スクリーンについて具体的な実施例に基づき説明する。

【0082】

(実施例1)

映像光が後方より斜めに投射される背面投射型表示装置として、画面サイズ50インチ（アスペクト比16：9、縦62.3cm×横110.7cm）、フレネルレンズシートからプロジェクター（光源）までの水平距離25cm、画面下端からプロジェクターを含む水平面までの垂直距離17cm、画面中心での映像光の入射角62.6°となるように構成した。

【0083】

フレネルレンズシートは、アクリル樹脂で形成し、厚さTを0.35cm、レンズピッチを0.011cmとなるように形成した。このフレネルレンズシートの弾性係数は30000kgf/cm²であった。弾性係数は、JIS K 7113 プラスチックの引張試験方法により測定した。なお、このフレネルレンズシートには拡散剤がフレネルレンズシート全体の0.1重量%含まれていた。

【0084】

これらの値を、 $H \times H / (10 \times E \times T \times T) \leq 3L / 2000$ 、に代入すると、 $H \times H / (10 \times E \times T \times T) = 0.106$ 、 $3L / 2000 = 0.166$ であるので、 $0.106 \leq 0.166$ 、となった。

【0085】

このフレネルレンズシートを有する実施例1の透過型スクリーンでは、ゆがみがない良好な映像が得られた。

【0086】

また、図15に示すように、前記のフレネルレンズシート1の出光面側に、フレネルレンズシート1とは別体のレンチキュラーレンズシート31を配置して透過型スクリーンを構成した。そのレンチキュラーレンズシート31は、厚さ0.1cmでピッチ0.014cmの垂直レンチキュラーレンズ32を有し、光拡散剤を含みかつ垂直レンチキュラーレンズ32のレンズ表面に沿った部分にだけ光吸収層33を有するレンチキュラーレンズシート（ピークゲイン4、 $\alpha H 25^\circ$ 、 $\alpha V 8^\circ$ ）である。ここで、ゲインとは、スクリーンの後方から光線を入射し、前方に出てくる光の輝度の角度分布を測定し、スクリーンにおける照度と各々の輝度とから、ゲイン $G = \pi \times \text{輝度 (cd/m}^2\text{)} / \text{照度 (lx)}$ の関係式により求めたものである。なお、ピークゲインとは、スクリーンの中で最大のゲイン値のことであり、本願においては、スクリーンの中心をスクリーンの正面から観察したときのゲインの最大値を示す。また、 αH は水平方向のピークゲインの半値角のことであり、 αV は垂直方向のピークゲインの半値角を表すものである。このように別体のレンチキュラーレンズシート31を有する透過型スクリーンにおいても、ゆがみがない良好な映像が得られた。

【0087】

(実施例2)

映像光が後方より斜めに投射される背面投射型表示装置として、画面サイズ60インチ（アスペクト比16：9、縦74.7cm×横132.8cm）、フレネルレンズシートからプロジェクター（光源）までの水平距離23cm、画面下端からプロジェクターを含む水平面までの垂直距離20cm、画面中心での映像光の入射角68°となるように構成した。

【0088】

フレネルレンズシートは、ポリカーボネートで形成し、厚さ T を 0.45 cm 、レンズピッチを 0.011 cm となるように形成した。このフレネルレンズシートの弾性係数は 25000 kgf/cm^2 であった。弾性係数は、JIS K 7113 プラスチックの引張試験方法により測定した。なお、このフレネルレンズシートには拡散剤がフレネルレンズシート全体の 0.05 重量%含まれていた。

【0089】

これらの値を、 $H \times H / (10 \times E \times T \times T) \leq 3L / 2000$ 、に代入すると、 $H \times H / (10 \times E \times T \times T) = 0.11$ 、 $3L / 2000 = 0.213$ であるので、 $0.11 \leq 0.213$ 、となった。

【0090】

このフレネルレンズシートを有する実施例2の透過型スクリーンでは、ゆがみがない良好な映像が得られた。

【0091】

また、前記のフレネルレンズシートの出光面側に、フレネルレンズシートとは別体のレンチキュラーレンズシートを配置して透過型スクリーンを構成した。そのレンチキュラーレンズシートは、厚さ 0.1 cm でピッチ 0.014 cm の垂直レンチキュラーレンズを有し、光拡散剤を含みかつ垂直レンチキュラーレンズのレンズ表面に沿った部分にだけ光吸収層を有するレンチキュラーレンズシート（ピークゲイン4、 $\alpha H 25^\circ$ 、 $\alpha V 8^\circ$ ）である。このように別体のレンチキュラーレンズシートを有する透過型スクリーンにおいても、ゆがみがない良好な映像が得られた。

【0092】

(実施例3)

実施例1とほぼ同じ投射系及びフレネルレンズシートを形成した。ただし、実施例3においては、このフレネルレンズシートの出光面側にレンチキュラーレンズを形成した。そのレンチキュラーレンズは、ピッチが 0.014 cm で、一部全反射面を含むような垂直レンチキュラーレンズであり、内部に拡散特性グラフの半値角（ αV ）が 10° であるような量の拡散剤を含有させ、さらに透過率が 50% になるように光吸収剤を含有させた。ピークゲイン2、 $\alpha H 40^\circ$ 、 $\alpha V 10^\circ$ の光学特性を有するスクリーンが得られた。このスクリーンは一枚構成であるので、取り扱いも容易で、ゆがみがない良好な映像が得られた。

【0093】

(実施例4)

実施例2と同じ投射系及びフレネルレンズシートを形成した。ただし、実施例4においては、厚さ T が 0.45 cm のポリカーボネート基板の上にUV硬化樹脂によりピッチ 0.011 cm のフレネルレンズを形成した。UV硬化樹脂の厚さを 0.02 cm とした。

【0094】

これらの値を、 $H \times H / (10 \times E \times T \times T) \leq 3L / 2000$ 、に代入すると、実施例2と同様に、 $0.11 \leq 0.213$ 、となった。

【0095】

このフレネルレンズシートを有する実施例4の透過型スクリーンでは、ゆがみがない良好な映像が得られた。

【0096】

また、前記のフレネルレンズシートの出光面側に、フレネルレンズシートとは別体のレンチキュラーレンズシートを配置して透過型スクリーンを構成した。そのレンチキュラーレンズシートは、厚さ 0.1 cm でピッチ 0.014 cm の垂直レンチキュラーレンズを有し、光拡散剤を含みかつ垂直レンチキュラーレンズのレンズ表面に沿った部分にだけ光吸収層を有するレンチキュラーレンズシート（ピークゲイン4、 $\alpha H 25^\circ$ 、 $\alpha V 8^\circ$ ）である。このように別体のレンチキュラーレンズシートを有する透過型スクリーンにおいても、ゆがみがない良好な映像が得られた。

【0097】

(実施例5)

映像光が後方より斜めに投射される背面投射型表示装置として、画面サイズ70インチ(アスペクト比4:3、縦106.7cm×横142.2cm)、フレネルレンズシートからプロジェクター(光源)までの水平距離32cm、画面下端からプロジェクターを含む水平面までの垂直距離30cm、画面中心での映像光の入射角69°となるように構成した。

【0098】

フレネルレンズシートは、図13(a)に示すような、アクリル・スチレン共重合体で形成した厚さ0.2cmのフレネルレンズ形成シート13と、アクリル板で形成した厚さ0.35cmの補助シート14とをアクリル系接着剤で貼り合わせて厚さ0.55cm、レンズピッチ0.011cmのフレネルレンズシート41を使用した。

【0099】

このフレネルレンズシート41の作製において、図14に示すように、金型42からのフレネルレンズ形成シート13の離型作業は極めて容易であり、作業性の改善が図られた。

【0100】

このフレネルレンズシート41の弾性係数は、フレネルレンズ形成シート13が33000kgf/cm²であり、補助シート14が30000kgf/cm²であるので、これらの平均値の31500kgf/cm²であった。なお、これらのフレネルレンズ形成シート13及び補助シート14は拡散剤等を含まないものである。その値と前述の値を、 $H \times H / (10 \times E \times T \times T) \leq 3L / 2000$ 、に代入すると、 $H \times H / (10 \times E \times T \times T) = 0.12$ 、 $3L / 2000 = 0.213$ であるので、 $0.12 \leq 0.213$ 、となった。

【0101】

このフレネルレンズシートを有する実施例5の透過型スクリーンでは、ゆがみがない良好な映像が得られた。また、前記のフレネルレンズシートの出光面側に、実施例1と同じレンチキュラーレンズシートを配置して透過型スクリーンを構成した。こうして形成され透過型スクリーンにおいても、ゆがみがない良好な映像が得られた。

【0102】

(実施例6)

実施例2と同じ投射系において、実施例2と同じ厚さ(0.45cm)のフレネルレンズシートを形成した。ただし、実施例6においては、図13(a)に示すような、ポリカーボネートで形成した厚さ0.2cmのフレネルレンズ形成シート13と、そのシートと同一材質であるポリカーボネートで形成した厚さ0.25cmの補助シート14とを透明なアクリル系粘着剤で貼り合わせたフレネルレンズシート41を使用した。

【0103】

このフレネルレンズシート41の作製において、金型42からのフレネルレンズ形成シート13の離型作業は極めて容易であり、作業性の改善が図られた。また、フレネルレンズ形成シート13と補助シート14との材質が同じであるので、環境変化に対する影響を受け難く、平面性も低下しなかった。

【0104】

このフレネルレンズシート41の弾性係数は、フレネルレンズ形成シート13と補助シート14との材質が同じであるので、実施例2と同じ25000kgf/cm²である。従って、 $H \times H / (10 \times E \times T \times T) \leq 3L / 2000$ 、についても、実施例2と同様に、 $0.11 \leq 0.213$ 、となった。このフレネルレンズシートを有する実施例6の透過型スクリーンでは、ゆがみがない良好な映像が得られた。また、前記のフレネルレンズシートの出光面側に、実施例2と同じようにレンチキュラーレンズシートを配置して透過型スクリーンを構成した。ただし、実施例6においては、レンチキュラーレンズシートは、内部に拡散特性グラフの半値角(αV)が10°であるような量の拡散剤を含有させ、

さらに透過率が50%になるように光吸収剤を含有させたものを用いた。こうして形成され透過型スクリーンにおいても、ゆがみがない良好な映像が得られ。

【0105】

(実施例7)

実施例1と同じ投射系において、実施例1と同じフレネルレンズシートを形成した。ただし、実施例7においては、厚さTが0.025cmのポリエステル基板の上に厚さ0.02cmのUV硬化樹脂によりピッチ0.011cmのフレネルレンズシートを形成した。このフレネルレンズシートを厚さ0.2cmの硝子板の補助シートにアクリル系接着剤で貼り合わせた。このフレネルレンズシートの作製において、金型からのフレネルレンズシートの離型作業は極めて容易であり、作業性の改善が図られた。

【0106】

このフレネルレンズシートの弾性係数は、 700000 kgf/cm^2 である。なお、補助シートである硝子板の厚さがフレネルレンズシート全体の厚さの80%以上であると共に硝子板には拡散剤が含まれていなかったため、フレネルレンズシートの弾性係数は硝子板の弾性係数とした。従って、 $H \times H / (10 \times E \times T \times T) \leq 3L / 2000$ は、 $H \times H / (10 \times E \times T \times T) = 0.0139$ 、 $3L / 2000 = 0.166$ であるので、 $0.0139 \leq 0.166$ 、となった。

【0107】

このフレネルレンズシートを有する実施例7の透過型スクリーンでは、ゆがみがない良好な映像が得られた。また、前記のフレネルレンズシートの出光面側に、実施例1と同じレンチキュラーレンズシートを配置して透過型スクリーンを構成した。こうして形成され透過型スクリーンにおいても、ゆがみがない良好な映像が得られた。

【0108】

(比較例1)

実施例1と同じ投射系において、フレネルレンズシートの厚さTを0.2cmとした以外は実施例1と同様に構成した。そのフレネルレンズシートについて、 $H \times H / (10 \times E \times T \times T) \leq 3L / 2000$ は、 $H \times H / (10 \times E \times T \times T) = 0.323$ 、 $3L / 2000 = 0.166$ であるので、 $H \times H / (10 \times E \times T \times T) \leq 3L / 2000$ の関係を満たさなかった。このフレネルレンズシートを有する比較例1の透過型スクリーンでは、画像がゆがんで良好な映像が得られなかった。

【0109】

(比較例2)

実施例2と同じ投射系において、フレネルレンズシートとして、厚さTが0.25cmのポリエステル基板の上に厚さ0.02cmのUV硬化樹脂によりピッチ0.011cmのフレネルレンズを形成したシートを用いた。このフレネルレンズシートについて、 $H \times H / (10 \times E \times T \times T) \leq 3L / 2000$ は、 $H \times H / (10 \times E \times T \times T) = 0.357$ 、 $3L / 2000 = 0.213$ であるので、 $H \times H / (10 \times E \times T \times T) \leq 3L / 2000$ の関係を満たさなかった。このフレネルレンズシートを有する比較例2の透過型スクリーンでは、画像がゆがんで良好な映像が得られなかった。

【図面の簡単な説明】

【0110】

【図1】全反射フレネルレンズを備えた単一構造からなるフレネルレンズシートの一例を示す断面図である。

【図2】基材とその基材上に形成されたフレネルレンズ要素部分とからなる複合形態のフレネルレンズシートの一例を示す断面図である。

【図3】水平な直線をスクリーン上に映し出したときに生じる曲がりを説明する概略図である。

【図4】フレネルレンズシートのたわみについて説明する概略図である。

【図5】単管方式の光源を用いた本発明に係る薄型の背面投射型表示装置の構成を示す概略図である。

【図6】薄型の背面投射型表示装置において、フレネルレンズの位置が変化することによる映像の位置の変化を説明する概略図である。

【図7】フレネルレンズシートにおける迷光を説明する光線追跡図である。

【図8】フレネルレンズシートが光を拡散させる拡散剤を含有している一例を示す断面構成図である。

【図9】フレネルレンズシートが光吸収層を有している一例を示す断面図である。

【図10】円弧状の垂直レンチキュラーレンズをフレネルレンズシートの出光面に形成した例である。

【図11】台形状の垂直レンチキュラーレンズを出光面に形成した例である。

【図12】全反射フレネルレンズの形態の一例を示す断面図である。

【図13】本発明のフレネルレンズシートの他の例を示す断面図である。

【図14】フレネルレンズ形成シートを金型から剥離する工程の説明図である。

【図15】本発明の透過型スクリーンの一例を示す構成図である。

【図16】従来型の背面投射型表示装置の構成を示す概略図である。

【図17】従来型の背面投射型表示装置において、フレネルレンズの位置が変化することによる映像の位置の変化を説明する概略図である。

【符号の説明】

【0111】

H フレネルレンズシート又は基材の垂直方向の長さ (cm)

L フレネルレンズシート又は基材の水平方向の長さ (cm)

T フレネルレンズシート又は基材の厚さ (cm)

θ 入射角度

P 曲がり

Q ズレの許容長さ

W たわみ量

a、b、c フレネルレンズの構成角度

1、1'、21、41、41' フレネルレンズシート

2、22 単位全反射フレネルレンズ

3、23 入射面

4、24 全反射面

5 入射する映像光

6 出光面

7 透過した映像光

8 光源

9 直線

10、30 透過型スクリーン

11 基材

12 フレネルレンズ要素部分

13、13' フレネルレンズ形成シート

14 補助シート

15 拡散剤

16、33 光吸収層

17 円弧状の垂直レンチキュラーレンズ

18 台形状の垂直レンチキュラーレンズ

19 台形の斜面

20 迷光

25 迷光して出光する光

31 レンチキュラーレンズシート

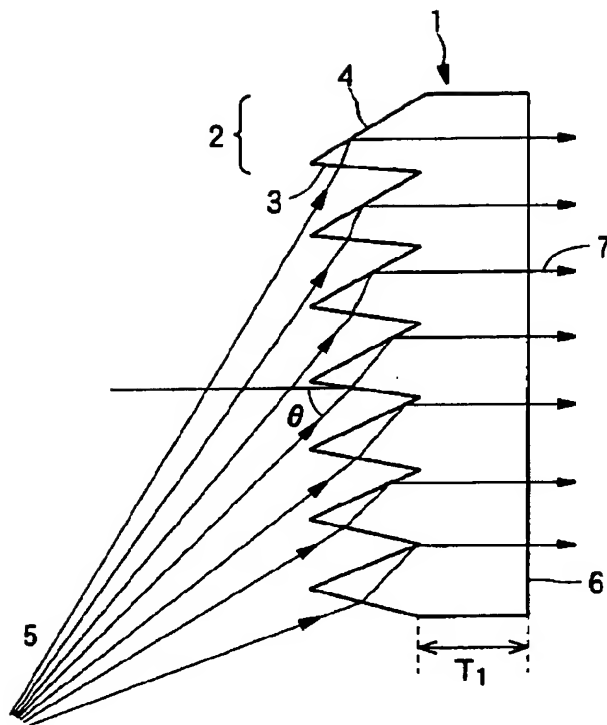
32 レンチキュラーレンズ

42 金型

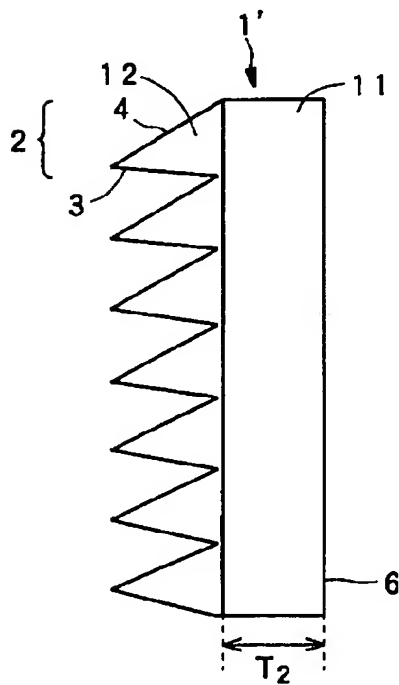
5 1、5 2 背面投射型表示装置
5 3 ミラー

【書類名】 図面

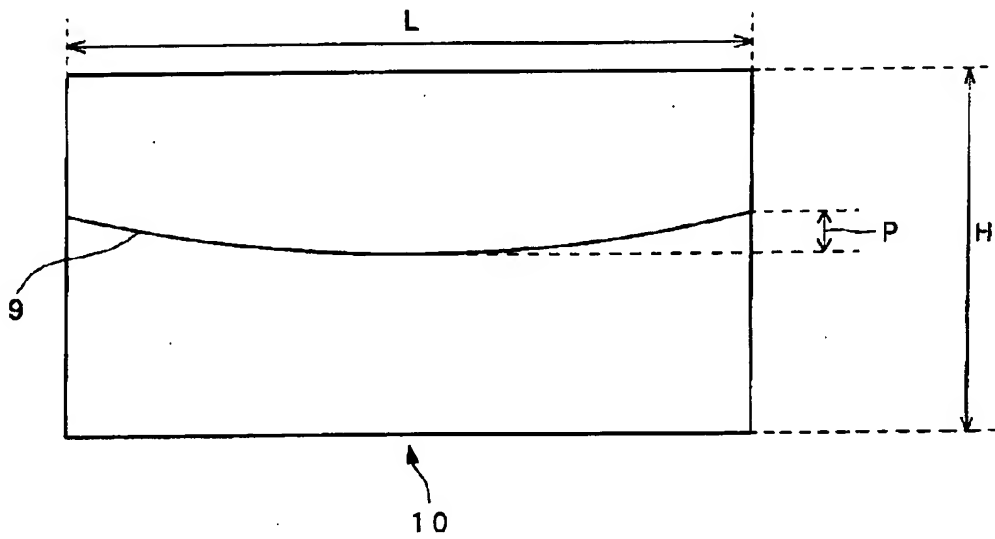
【図 1】



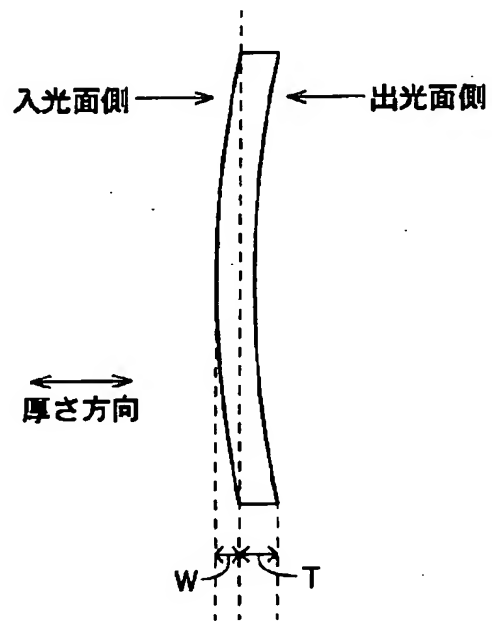
【図 2】



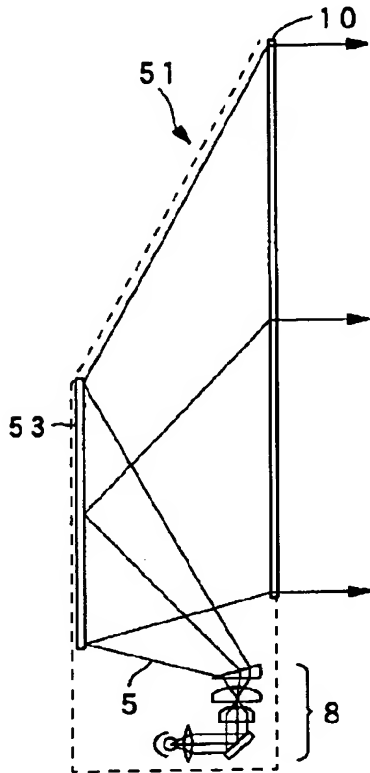
【図 3】



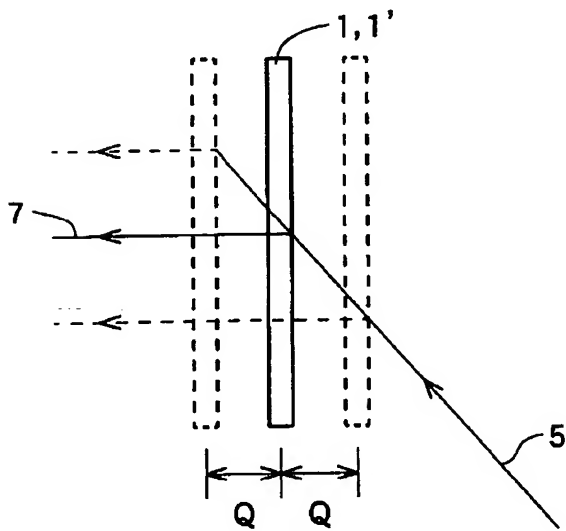
【図 4】



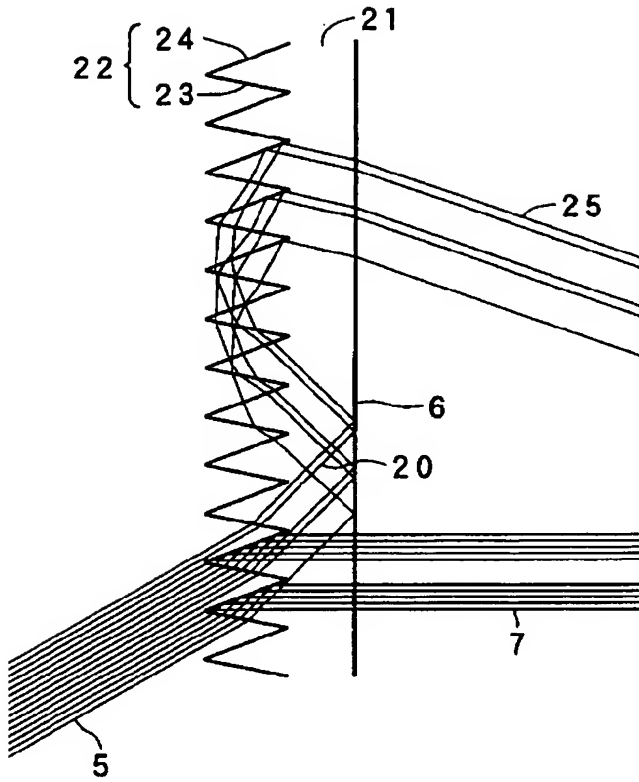
【図 5】



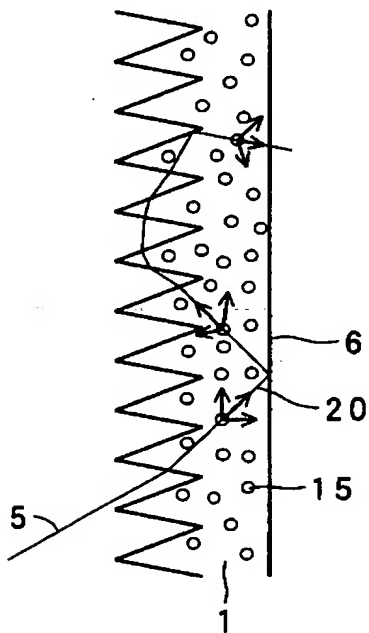
【図 6】



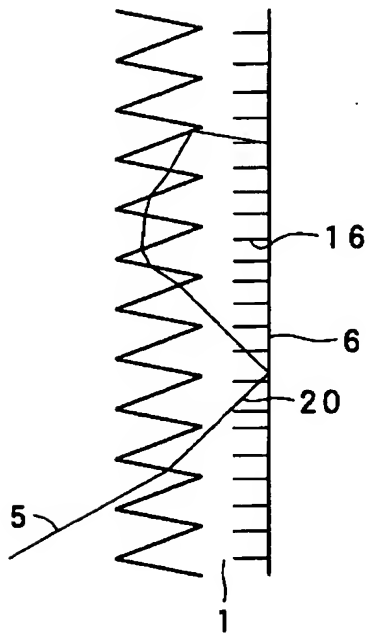
【図 7】



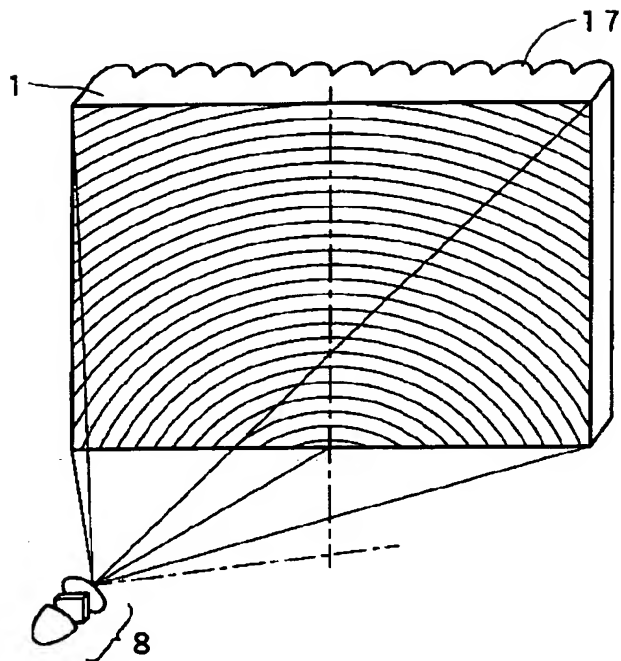
【図 8】



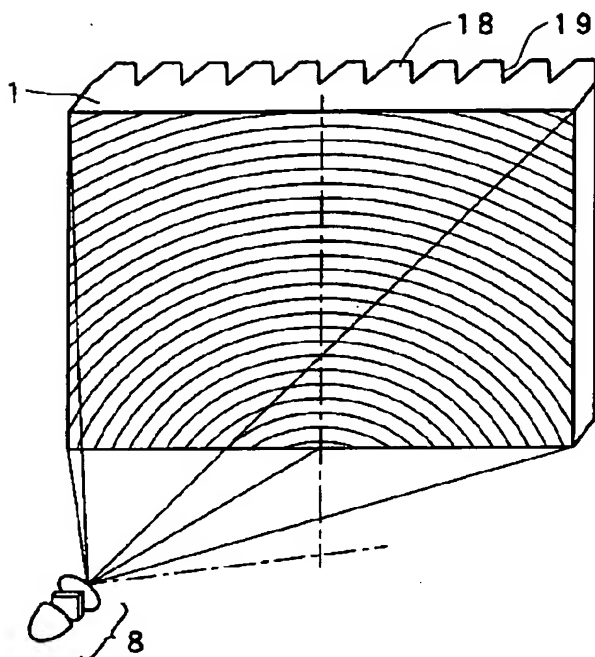
【図 9】



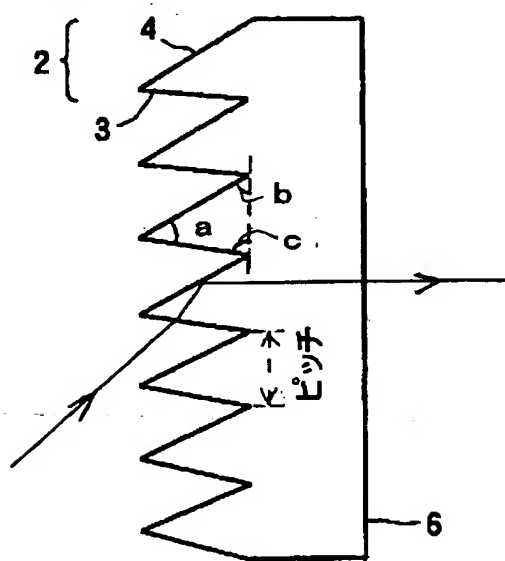
【図 10】



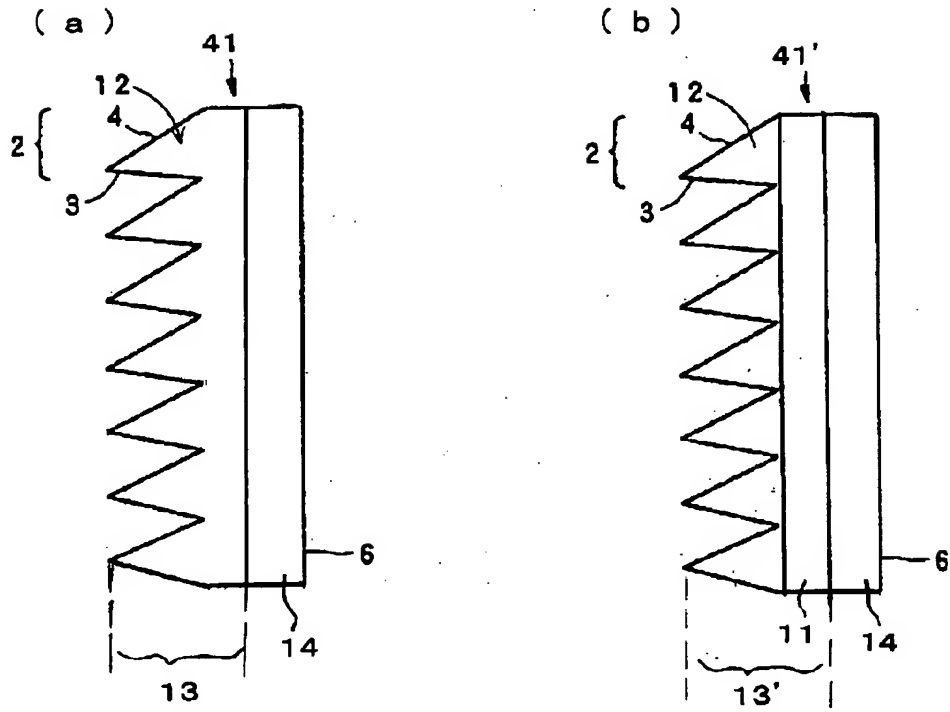
【図 11】



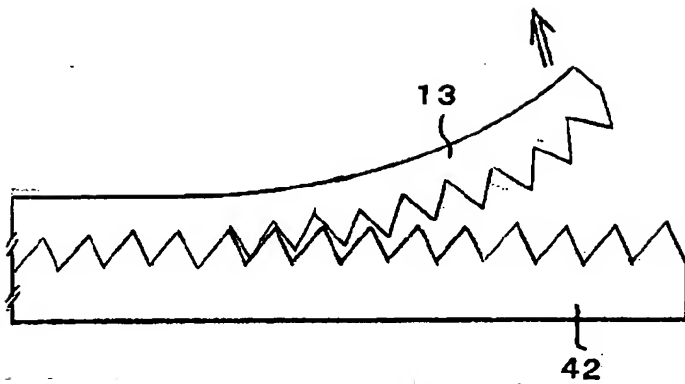
【図 12】



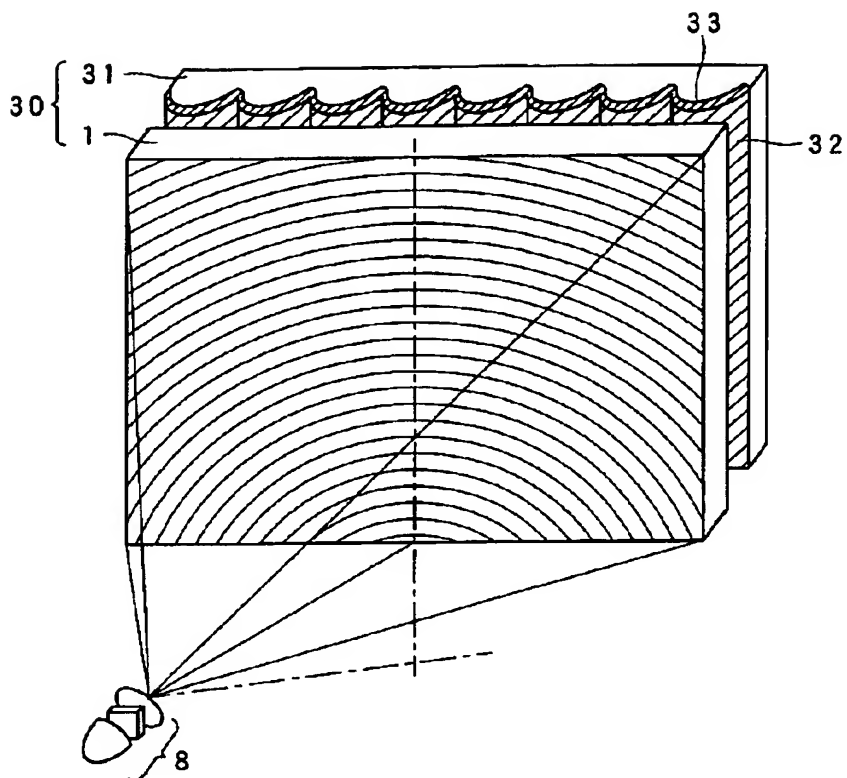
【図 13】



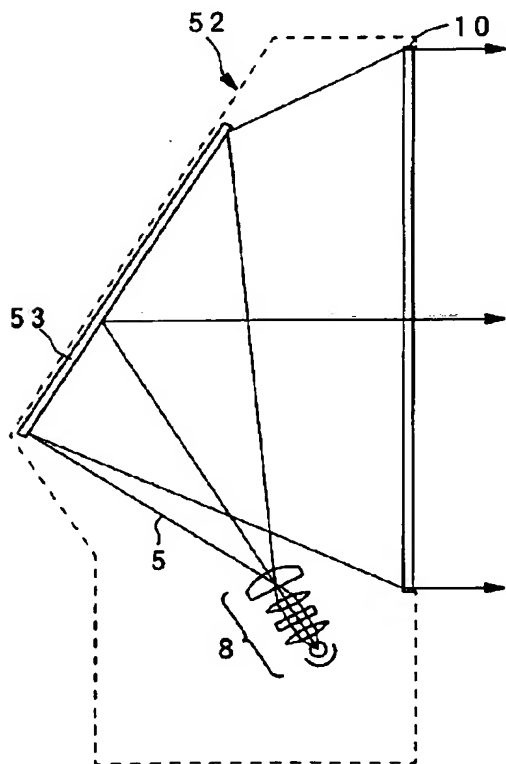
【図 14】



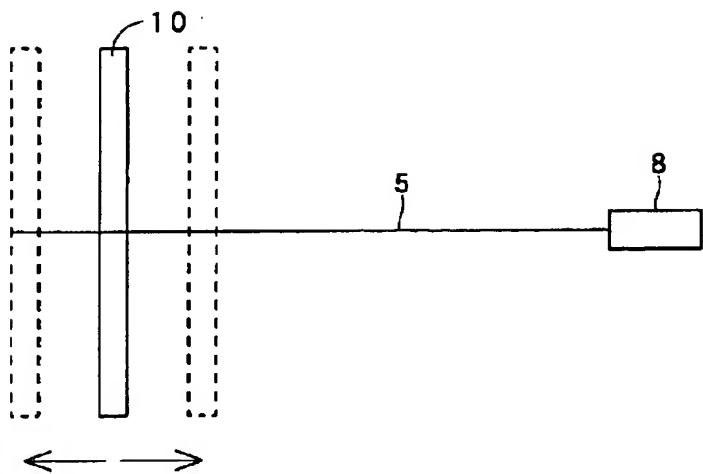
【図 15】



【図 16】



【図 17】



【書類名】 要約書

【要約】

【課題】 投影映像のゆがみが発生し難いフレネルレンズシート等を提供する。

【解決手段】 入射面とその入射面から入射する映像光の一部又は全部を全反射して所望の方向に偏向する全反射面とを有する単位全反射フレネルレンズが入光側に配列されたフレネルレンズシートであって、フレネルレンズシートの垂直方向の長さ H_1 (cm)、フレネルレンズシートの水平方向の長さ L_1 (cm)、フレネルレンズシートの厚さ T_1 (cm)、及びフレネルレンズシートの弾性係数 E_1 (kgf/cm²) とが、 $H_1 \times H_1 / (10 \times E_1 \times T_1 \times T_1) \leq 3 L_1 / 2000$ 、の関係を満たすように構成して、前記課題を解決した。また、フレネルレンズシートを、フレネルレンズが形成されたフレネルレンズ形成シートと、その出光面側に貼り合わされる補助シートとで構成することにより、フレネルレンズシート製造時における金型からの離型作業の効率化を達成した。

【選択図】 なし

特願 2 0 0 4 - 1 2 9 3 4 6

出 願 人 履 歴 情 報

識別番号 [0 0 0 0 0 2 8 9 7]

1. 変更年月日 1 9 9 0 年 8 月 2 7 日

[変更理由] 新規登録

住 所 東京都新宿区市谷加賀町一丁目 1 番 1 号

氏 名 大日本印刷株式会社